

Détecteur de teneur en eau WCM411



Détecteur de teneur en eau WCM411 est un excellent capteur conçu pour mesurer l'humidité des granulats de béton. Le détecteur intègre un micro-processeur et utilise LEDs comme source lumineuse. La teneur en eau est déterminée comme pourcentage d'eau en poids d'agrégat sec. Le fonctionnement optimal du capteur est lorsqu'il est monté au-dessus des convoyeurs ou conduites d'alimentation pour mesurer l'humidité des échantillons mobiles. La mesure à distance sans contact garantit une performance stable et une long durée de vie du détecteur.

Le capteur WCM411 a fait l'objet d'essais approfondis dans les usines de béton avec des catégories différentes du matériau des granulats. Après avoir étalonné adéquatement la précision de la mesure de teneur en eau surpasse les mesures de référence à main dans le cas d'un nombre limité d'échantillons et une large gamme de l'humidité d'un lot donné.

Le WCM411 comporte une sortie de boucle de courant et une large gamme d'options de tension d'alimentation.

Caractéristiques & avantages :

- Mesure de teneur en eau avec un capteur optique à distance
- Conception état solide
 - aucun composant mécanique ou d'usure
- Haute précision et haute résolution
- Réponse rapide
- Niveau de bruit de fond bas
- Sources lumineuses LED stables
- Compensé en température
- Installation et étalonnage faciles
- Sortie:
 - Interface série
 - Boucle de courant 4-20 mA
- Alimentation entrée 9-30 VCC



Le capteur WCM411 installé au-dessus de la bande transporteuse à gauche et sur l'alimenteur du silo à droite pour mesurer la teneur en eau des granulats.

Spécifications WCM411 :

Type du capteur :	Détecteur de teneur en eau WCM411
Dimensions :	Longueur 100 mm, diamètre 75 mm, poids 750 g
Câble :	Connecteur M12, 5 brins et blindage, longueur 10 m
Alimentation :	9 ... 30 VCC
Consommation :	< 5 W
Gamme de température :	0 ... 40 °C
Résolution :	0.1 %
Précision :	0.3 % en poids (répétative à court terme, échantillon homogène) 0.6 % en poids (stabilité à long terme, échantillon homogène)
Gamme de mesure :	1 ... 10 % (granulats de pierre) 1 ... 20 % (matériaux nobles fins)
Temps de réponse :	0.2 ... 10 s, paramètre réglable
Niveau de bruit :	< 0.03 %, délai de réponse de 1 s
Distance de mesure :	0.6 ... 1.6 m
Sortie :	Interface série RS-232, vitesse max. de 115.2 kbit/s 4 ... 20 mA par 0 ... 16 % en poids
Installation :	Installation optimale à distance constante au-dessus de l'échantillon mobile, la fenêtre du capteur protégée contre poussière.

Fournisseur :

Teconer

Teconer Oy | Runopolku 1b | FI-00420 Helsinki | Finlande
Tél. +358 40 5923396 | www.teconer.fi